

# DPrev

Todo Dia

SUPLEMENTO ALIMENTAR EM  
COMPRIMIDO REVESTIDO

# Myralis

## INFORMAÇÕES

DPrev Todo Dia possui alto teor de vitamina D<sub>3</sub>. Esta vitamina auxilia na formação de ossos e dentes, na absorção de cálcio e fósforo, no funcionamento do sistema imune, no funcionamento muscular, na manutenção de níveis de cálcio no sangue e no processo de divisão celular.

Uso oral.

## FORMA FARMACÊUTICA E APRESENTAÇÃO

1000 UI: Embalagem com 30 e 60 comprimidos.

2000 UI: Embalagem com 30 e 60 comprimidos.

## COMPOSIÇÃO

**Ingredientes:** Colecalciferol (vitamina D3), agente de massa: celulose microcristalina, estabilizantes: croscarmelose sódica e polietilenoglicol, glaceante: polivinil álcool, lubrificantes: estearato de magnésio e talco, antiemectante: dióxido de silício, corante: dióxido de titânio.

1.000 UI:

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL				
Porção de 0,1023g (1 comprimido)   Porção de 0,2046g (2 comprimidos)				
Quantidade por porção			VD (*)	
			Crianças 9 - 18 anos	Adultos Gestantes Lactantes
1 comprimido	1000 UI	Vitamina D <sub>3</sub>	500%	500%
2 comprimidos	2000 UI	Vitamina D <sub>3</sub>	1000%	1000%

\* % Valores Diários. Não contém quantidade significativa de valor energético, carboidratos, proteínas, gorduras totais, gorduras saturadas, gorduras trans, fibra alimentar e sódio.

2.000 UI:

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL			
Porção de 0,2064g (1 comprimido)			
Quantidade por porção		VD (*)	
		Crianças 9 - 18 anos	Adultos Gestantes Lactantes
Vitamina D <sub>3</sub>	2000 UI	1000%	1000%

\* % Valores Diários. Não contém quantidade significativa de valor energético, carboidratos, proteínas, gorduras totais, gorduras saturadas, gorduras trans, fibra alimentar e sódio.

**NÃO CONTÉM GLÚTEN. NÃO CONTÉM AÇÚCARES.**

**Recomendação de consumo:**

1000 UI - Crianças acima de 9 anos, adultos, gestantes e lactantes: 1 a 2 comprimidos ao dia.

2000 UI - Crianças acima de 9 anos, adultos, gestantes e lactantes: 1 comprimido ao dia.

**Este produto não é um medicamento.**

**Não exceder a recomendação diária de consumo indicada na embalagem.**

**Mantenha fora do alcance de crianças.**

**Cuidados de conservação:** Armazenar em sua embalagem original, em local fresco e seco (15 a 30°C) ao abrigo de luz e umidade.

**Farmacêutica Responsável:**

Nanci Cristina Lobo

CRF – SP nº 24.067

**Myralis Indústria Farmacêutica Ltda.**

Rua Rogélia Gallardo Alonso, 650 • Caixa Postal 011

CEP 13860-000 - Aguaí/SP • CNPJ 17.440.261/0001-252

**Indústria Brasileira**



202662 • 128x230mm • FO-00



**0800 771 2010**

[sac@myralis.com.br](mailto:sac@myralis.com.br)

[www.myralis.com.br](http://www.myralis.com.br)